

CARATTERISTICHE GENERALI:

Attrezzature portatili costruite in lega speciale di alluminio, risultano particolarmente adatte alla curvatura dei nostri tubi, in quanto, lavorando per avvolgimento, sono insensibili all'eventuale incrudimento dei materiali provocato dal processo produttivo dei tubi. L'incrudimento infatti, può avere influenze negative sulla qualità della curva se si utilizzano i sistemi di curvatura a spinta.

Velocità nel cambio degli utensili in soli 10 secondi, grazie al sistema di cambio rapido della contromatrice ed alla presa a trasmissione esagonale sulle matrici.

Il sistema brevettato senza anima, garantisce una curva di buona qualità con un raggio di curvatura pari a 2,5 o 3 volte il diametro del tubo a seconda delle dimensioni.

GENERAL CHARACTERISTICS:

Portable tools made of a special aluminium alloy, particularly suitable for bending conduits produced by us, due to the fact that they work by winding and are unaffected by the hardness of the materials resulting from the conduits' production process. The use of a forced bending system may mean that the hardness can in fact have a negative influence on the quality of the bend.

The quick change system of the counter-die and the hexagonal drive gear on the dies mean that it takes only a matter 10 seconds to change tools.

The patented system, without a core, guarantees a good quality bend with a radius of the elbow, which is 2.5 or 3 times the diameter of the conduit, depending on the size.



art. 6253-1640

CURVATUBI DIGITALE COD. 6253-1640

Curvatubi elettrica portatile, con impostazione digitale dell'angolo di curvatura ad arresto automatico, consente la ripetitività della curva con estrema precisione. Funzionamento elettrico monofase con sistema di controllo del sovraccarico. Viene fornita completa di un comodo cavalletto pieghevole, una cassetta metallica contenente la macchina e gli accessori, matrici e contromatrici di diametro Ø16mm, Ø20mm, Ø25mm, Ø32mm, Ø40mm.

Peso: 23Kg

Capacità di curvatura:

Tubo acciaio zincato cod.6008: da Ø16 mm a Ø40 mm

* Tubo acciaio inox AISI 304 cod.6700: da Ø16 mm a Ø32 mm

**DIGITAL CONDUIT BENDING MACHINE
COD N. 6253 - 1640**

A portable electric conduit bending machine on which it is possible to set the angle of bending and automatic stop digitally, resulting in numbers of repetitive bends being produced with extreme accuracy. Electric single-phase operation with an overload control system. Supplied complete with a convenient foldaway stand, a metal case in which to store the machine and its accessories, and Ø16mm, Ø20mm, Ø25mm, Ø32mm, Ø40mm dies and counter-dies.

Weight: 23 Kg

Bending capability:

Galvanised steel conduit part no. 6008: from Ø16 mm to Ø40 mm

* AISI 304 stainless steel conduit, part no. 6700: from Ø16 mm to Ø32 mm

* Per un impiego sistematico su tubi in acciaio inox, si consiglia l'utilizzo di matrici in acciaio (non in dotazione standard)

For a consistent utilization on stainless steel conduits, we suggest to use steel piercing dies (not supplied with the standard equipment)

	6255	6253-1640	6242P-1650
	6252-1640	6242-1640	
6242-P	Corpo macchina portatile <i>Portable Machine Body</i>		✓
6242	Corpo macchina con piedistello <i>Machine Body With Pedestal</i>		✓
6253	Corpo macchina <i>Machine Body</i>	✓	
6252	Corpo macchina <i>Machine Body</i>	✓	
6255	Corpo macchina <i>Machine Body</i>	✓	
6252-C	Cavalletto <i>Stand</i>	✓	✓
	Cassetta porta matrici <i>Die Carrying Case</i>	✓	✓
6252C16	Contromatrici D. 16 <i>Counter-Dies D. 16</i>	✓	✓
6252C20	Contromatrici D. 20 <i>Counter-Dies D. 20</i>	✓	✓
6252C25	Contromatrici D. 25 <i>Counter-Dies D. 25</i>	✓	✓
6252C32	Contromatrici D. 32 <i>Counter-Dies D. 32</i>	✓	✓
6252C40	Contromatrici D. 40 <i>Counter-Dies D. 40</i>	✓	✓
6252C50	Contromatrici D. 50 <i>Counter-Dies D. 50</i>	✓	✓
6252M16	Matrice D. 16 (spess. 1/1,2) <i>Die D. 16 (Thickness 1/1.2)</i>	✓	✓
6252M20	Matrice D. 20 (spess. 1/1,2) <i>Die D. 20 (Thickness 1/1.2)</i>	✓	✓
6252M25	Matrice D. 25 (spess. 1/1,5) <i>Die D. 25 (Thickness 1/1.5)</i>	✓	✓
6252M32	Matrice D. 32 (spess. 1,2/1,5) <i>Die D. 32 (Thickness 1.2/1.5)</i>	✓	✓
6252M40	Matrice D. 40 (spess. 1,2/1,5) <i>Die D. 40 (Thickness 1.2/1.5)</i>	✓	✓
6252M50	Matrice D. 50 (spess. 1,2/1,5) <i>Die D. 50 (Thickness 1.2/1.5)</i>	✓	✓



art. 6252-1640



art. 6255



CURVATUBI MANUALE COD. 6252-1640

Curvatubi manuale portatile a tre velocità.
Funzionamento mediante la rotazione di una manovella che, grazie ad un gruppo riduttore, rende l'operazione estremamente agevole anche per tubi di Ø40mm e spessore 1,5mm.
L'angolo di curvatura viene stimato dall'operatore.
L'attrezzatura può essere azionata mediante un trapano, previa l'applicazione di un'apposita frizione sul perno lento della macchina.

Viene fornita completa di un comodo cavalletto pieghevole, una cassetta metallica contenente la macchina e gli accessori, matrici e contromatrici di diametro Ø16mm, Ø20mm, Ø25mm, Ø32mm, Ø40mm.

Peso: 17 Kg

Capacità di curvatura:

Tubo acciaio zincato cod.6008: da Ø16 mm a Ø40 mm

* Tubo acciaio inox AISI 304 cod.6700: da Ø16 mm a Ø32 mm

MINICURVATUBI ELETTRONICA COD. 6255

Settore di impiego e caratteristiche di funzionamento sono le stesse della curvatubi cod. 6253 - 1640, con programmazione elettronica dell'angolo di curvatura.

Viene fornita completa di un comodo cavalletto pieghevole, una cassetta metallica contenente la macchina e gli accessori, matrici e contromatrici di diametro Ø16mm, Ø20mm, Ø25mm, Ø32mm.

Peso: 15 Kg

Capacità di curvatura:

Tubo acciaio zincato cod.6008: da Ø16 mm a Ø32 mm

* Tubo acciaio inox AISI 304 cod.6700: da Ø16 mm a Ø25 mm

MANUALLY OPERATED CONDUIT BENDING MACHINE COD. N. 6252 - 1640

Three-speed portable manual conduit bending machine.
Operated by turning a hand wheel which, thanks to a reduction unit makes the operation be extremely simple, even for conduits that have a diameter of Ø40mm and a thickness 1.5 mm.
The angle of bending is calculated by the operator.
A drill can also operate the tool once an appropriate gear has been fitted to the slow pin of the machine.

Supplied complete with a convenient foldaway stand, a metal case in which to store the machine and its accessories, and the Ø16mm, Ø20mm, Ø25mm, Ø32mm, Ø40mm dies and counter-dies.

Weight: 17 Kg

Bending capability:

Galvanised steel conduit, part no. 6008: from Ø16 mm to Ø40 mm

* AISI 304 stainless steel conduit part no. 6700: from Ø16 mm to Ø32 mm

MINI ELECTRONIC CONDUIT BENDING MACHINE COD. N. 6255

The areas of use and operating characteristics are the same as conduit bending machine, part no. 6253 - 1640, with electronic programming of the angle of bending. Supplied complete with a convenient foldaway stand, a metal case in which to store the machine and its accessories, and the Ø16mm, Ø20mm, Ø25mm, Ø32mm dies and counter-dies.

Weight: 15 Kg

Bending capability:

Galvanised steel conduit, part no. 6008: from Ø16 mm to Ø32 mm

* AISI 304 stainless steel conduit part no. 6700: from Ø16 mm to Ø25 mm

* Per un impiego sistematico su tubi in acciaio inox, si consiglia l'utilizzo di matrici in acciaio (non in dotazione standard)

* For a consistent utilization on stainless steel conduits, we suggest to use steel piercing dies (not supplied with the standard equipment)

CONDUIT BENDING MACHINE

CE



art. 6242-1650



art. 6242P-1650

ATTREZZATURE
EQUIPMENT**CURVATUBI DIGITALE PROGRAMMABILE
COD. 6242-1650 COD. 6242P-1650**

Curvatubi elettronica portatile con impostazione dell'angolo di curvatura ad arresto automatico, consente la ripetitività della curva con estrema precisione. Capace di programmare gli angoli di curva e di recupero del materiale, con batteria a tampone per la conservazione dei dati in memoria.

Minimi costi di manutenzione, motore monofase ad induzione potente e silenzioso, con sistema di controllo del sovraccarico.

Completa di un sistema di diagnostica dei guasti e di visualizzazione e controllo degli assi.

Possibilità di adattare (optional disponibile solo per cod.6242-1650), un posizionatore a due assi per consentire la produzione in serie di curvaturei su piani differenti.

Viene fornita completa di una cassetta metallica contenente gli accessori, matrici e contromatrici di diametro Ø16mm, Ø20mm, Ø25mm, Ø32mm, Ø40mm, Ø50mm.

L'attrezzatura cod. 6242-1650 inoltre è comprensiva di un robusto piedistallo munito di ruote.

Peso cod.6242-1650: 80 Kg (solo corpo macchina)

Peso cod.6242P-1650: 50 Kg (solo corpo macchina)

Capacità di curvatura:

Tubo acciaio zincato cod.6008: da Ø16 mm a Ø50 mm

* Tubo acciaio inox AISI 304 cod.6700: da Ø16 mm a Ø40 mm

**PROGRAMMABLE DIGITAL CONDUIT BENDING
MACHINE COD. N. 6242 - 1650
COD. N. 6242P - 1650**

A portable electronic conduit bending machine on which it is possible to set the angle of bending and automatic stop, resulting in quantities of repetitive bends being produced with extreme accuracy. It is capable of programming angles of bends, with the recovery of material, with a back up battery, for storing data in its memory.

Minimum maintenance costs, powerful yet silent single phase induction motor with overload controlling system

Comes complete with a fault diagnostic and axis viewing and checking system.

Possibility of modifying (optional extra only available for part no. 6242-1650) a two-axis positioner to allow for the production of a number of bends on different surfaces.

Supplied complete with a metal case in which to store the machine and its accessories, and the Ø16mm, Ø20mm, Ø25mm, Ø32mm, Ø40mm, Ø50mm dies and counter-dies.

The tool, part no. 6242-1650, also comes complete with a sturdy pedestal fitted with wheels.

Weight, part no. 6242-1650: 80 Kg (machine body only)

Weight, part no. 6242P-1650: 50 Kg (machine body only)

Bending capability:

Galvanised steel conduit, part no. 6008: from Ø16 mm to Ø50 mm

* AISI 304 stainless steel conduit, part no. 6700: from Ø16 mm to Ø40 mm

* Per un impiego sistematico su tubi in acciaio inox, si consiglia l'utilizzo di matrici in acciaio (non in dotazione standard)

* For a consistent utilization on stainless steel conduits, we suggest to use steel piercing dies (not supplied with the standard equipment)



PUNZONI TONDI PER FORACANALE
DUCT ROUND PUNCHES

CODICE MASCHIO <i>CODE MALE</i>	CODICE FEMMINA <i>CODE FEMALE</i>	Ø Foro mm <i>Ø Hole mm</i>
0022M162	0022F162	16,2
0022M204	0022F204	20,4
0022M255	0022F255	25,5
0022M325	0022F325	32,5
* 0022M405	* 0022F405	40,5

PUNZONI PER GIUNZIONI
CONNECTION PUNCH

CODICE

002250-G



art. 002250

* Disponibile a richiesta
Available on request

FORACANALE COD. 002250

Attrezzatura oleodinamica manuale idonea a forare senza preforo, canali portacavi in metallo o in materiali plastici. Il movimento satellitare della testa perforatrice, consente forature su canali installati a soli 16 cm dalla parete. È dotata di una valvola limitatrice di pressione, atta a salvaguardare l'attrezzo da eventuali utilizzi anomali. I materiali speciali utilizzati per costruire la testa, consentono di contenere il peso dell'attrezzatura in soli 3 kg quindi notevolmente più leggera di altre simili attualmente in commercio, con l'ulteriore vantaggio di poter effettuare forature di Ø40,5 mm. Viene fornita in valigia con corredo di punzoni Ø16,2-20,4-25,5-32,5 mm, a richiesta è disponibile il punzone Ø40,5mm. Con un punzone speciale si possono eseguire forature ad interasse fisso alle estremità dei canali per effettuare le giunzioni.

Spessore massimo: 1 mm (acciaio inox) 1,2 mm (Fe 370)

Massa totale: 3 Kg

DUCT PIERCER COD. 002250

Hydraulic hand tool designed to punch cable ducts in metal or plastic materials, without pre-hole. The rotating motion of the punch head makes it possible to pierce already-installed ducts just 16 cm from the wall.

Equipped with a pressure-relief valve to safeguard the equipment against improper use. The special materials utilized in the construction of the head keeps the total weight of the tool to just 3 kg, much lighter than other similar tools currently available on the market, with the added advantage of being able to pierce holes 40,5 mm in diameter. It comes in its own case, equipped with 16,2, 20,4, 25,5 and 32,5 mm Ø punches; a 40,5mm Ø bit is available on request. Using a special punch, it is also possible to pierce holes with a fixed centre point at the ends of the ducts to make joints.

Max thickness: 1 mm (stainless steel) 1,2 mm (Fe 370)

Weight: 3 kg

